

WWW.VIEIRINOX.PT

DESDE 1910



VIEIRINOX[®]

CATÁLOGO

DESTILARIAS

Sobre Nós

A Henrique Vieira & Filhos é hoje uma empresa de referência na produção de soluções para a indústria, em especial para o sector agro-alimentar. Dedicamos-nos à produção e comercialização de depósitos em aço inox, destilarias em cobre ou inox e máquinas para todo o tipo de indústria, em especial para as indústrias vitivinícola e oleícola.

No entanto a empresa passou por inúmeras transformações desde a sua fundação por Henrique Vieira, até chegar aos dias de hoje, por forma a acompanhar a evolução do mercado. Quando iniciou a atividade em 1910, a empresa atuava na indústria de caldeiraria e fundição de metais, comercializando artigos de mão-de-obra intensiva, em latão e cobre, como pequenos alambiques, cafeteiras, sertãs de cobre e tachos, pulverizadores, trempes, sertãs de ferro e tenazes. Mais tarde, passou a concentrar a sua atividade no fabrico de pulverizadores manuais e atomizadores de dorso com motor. Em 1952, é registada a marca do pulverizador Vieira e este sistema pulverizador constituía, na altura, o único mecanismo para o tratamento de culturas. Nessa mesma década, a empresa começa a desenvolver o fabrico de pequenos alambiques de destilação de aguardentes, desenvolvendo, numa fase posterior, os grandes sistemas de destilação de aguardentes, que mantém atualmente. Em meados dos anos 60 a empresa alarga o seu leque de produtos fabricados, mais concretamente atomizadores e pulverizadores motorizados.

No início da década de 90, a Henrique Vieira & Filhos investiu num novo segmento de mercado que possibilitou alargar a esfera de ação para a importação de equipamento enológico e para a produção de depósitos em aço inoxidável, com marca própria registada: VIEIRINOX.

Foi com esta designação – VIEIRINOX – que a empresa passou a ser conhecida no mercado. No final da década de 90 a HVF decide aumentar estrategicamente a sua capacidade produtiva de depósitos de inox e adquiriu a Empresa SOINOX. O surgimento do segmento de mercado vitivinícola no contexto empresarial, levou a Empresa a reforçar a sua posição, permitindo atingir a plena capacidade de produção e dinamizar a comercialização de equipamentos enológicos. A marca Vieirinox passa a ser uma referência nacional, reconhecida pela qualidade do produto e pela inovação tecnológica com que cria, projeta, desenvolve, constrói e monta estruturas agro-industriais. Em 2012, é implementado e certificado o Sistema de Gestão de Qualidade, materializado através da aplicação da norma ISO 9001, que evidencia o esforço

da Organização em assegurar a conformidade dos seus produtos e/ou serviços, a satisfação dos seus clientes e a melhoria contínua. Em 2013, é também certificado o Sistema de Gestão Ambiental, segundo a norma ISO 14001, que veio permitir a otimização da utilização dos recursos naturais e uma melhor gestão do impacto das atividades da HVF em termos Ambientais. A empresa mantém à data de hoje as duas certificações, que tem renovado anualmente. Em setembro de 2015, ocorre a fusão das sociedades SOINOX, Lda. e Henrique Vieira & Filhos, S.A, operação concretizada através da transferência global de património da SOINOX, por incorporação na Henrique Vieira & Filhos S.A. Os objetivos da referida operação foram o aumento da capacidade competitiva e o aumento da eficiência na afetação dos recursos.

Presentemente, o grande desafio da HVF prende-se com a necessidade de se preparar para intensificar o seu processo de internacionalização. A empresa tem vindo a apostar crescentemente no mercado externo, particularmente no



mercado Espanhol e é intenção dos responsáveis da empresa continuar a crescer, mantendo o foco no atingir dos melhores resultados, no acompanhar a evolução dos clientes e mercados, na aposta no know-how técnico, na máxima qualidade dos produtos e serviços, na capacidade de inovação, no desenvolvimento tecnológico e ainda na otimização de recursos e eliminação de desperdícios.

Desde o seu início, há mais de 100 anos, a Henrique Vieira & Filhos recebeu numerosos prémios, incluindo o estatuto de PME LÍDER E PME EXCELÊNCIA pelo seu desempenho económico, financeiro e de gestão.

Missão & Valores

A Vieirinox tem por missão disponibilizar soluções para pequenas e grandes capacidades, para uma variedade de aplicações e indústrias, com qualidade e a preços competitivos. Com experiência acumulada de 110 anos, desenvolve soluções à medida e completas, chave-na-mão, com equipamentos tecnologicamente capazes e inovadores e acompanha todo o processo, desde o desenvolvimento do projeto, à pós-venda e assistência técnica. Aposta na melhoria contínua de processos e técnicas, por forma a desenvolver sempre as melhores soluções e ser uma referência na produção de soluções para a indústria. O nosso objetivo é contribuir para o crescimento, sustentabilidade e reputação dos nossos parceiros e clientes, tendo por base a transparência, o rigor e a confiança.

Certificações

A Vieirinox implementou e mantém um Sistema de Gestão de Qualidade e Ambiente Integrado, implementado e certificado pelas seguintes normas:

Sistema de Gestão de Qualidade
NP EN ISO 9001

Sistema de Gestão Ambiental
NP EN ISO 14001

Âmbito da certificação:

Conceção, fabrico, comercialização, montagem, e assistência técnica de equipamentos diversos para o sector agrícola, agroalimentar e outros, nas Unidades de Produção da Costa do Valado e Taboeira.

DESTILADOR DE PLANTAS PARA PRODUÇÃO ÓLEOS ESSENCIAIS

COMPACT1000



CAP. (L)
250
500
750
1000

A caldeira pode trabalhar a lenhas pobres, a gás, a gasóleo e a electricidade



MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO

- > Destilador construído na totalidade em chapa aço inox **AISI 304 2B**, com certificado de qualidade.
- > Destilador preparado para 3 métodos destilação
 - > Hidro-Destilação
 - > Hidro-Vapor-Destilação
 - > Vapor-Destilação

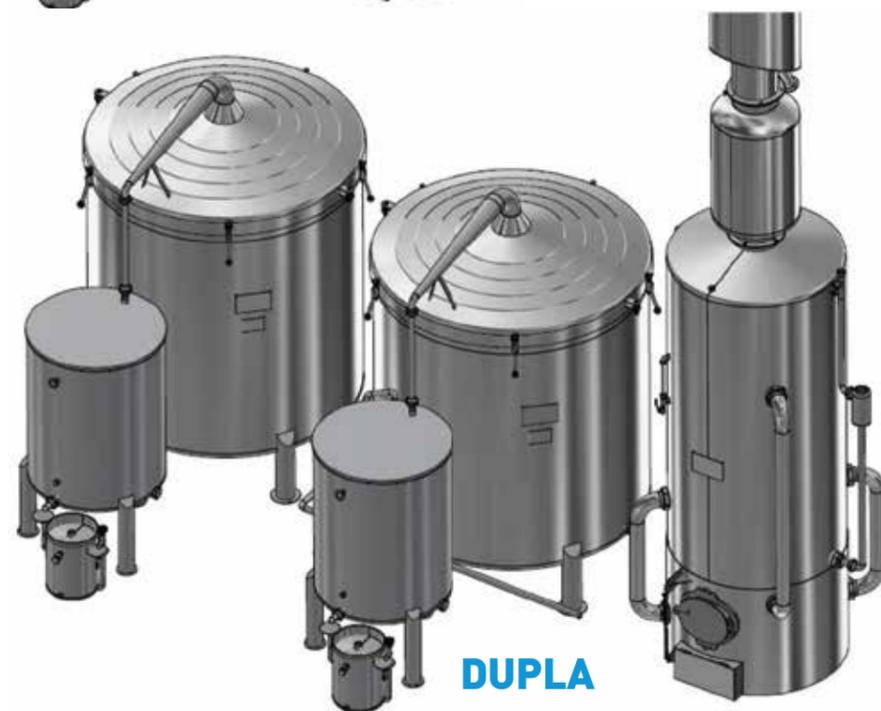
DESTILADOR COMPOSTO POR:

- > Destilador com altura do corpo entre 1250 mm e 2000 mm e diâmetro 1035 mm, com fundo concavo "cone invertido", para melhor distribuição da chama aquecimento (no caso utilização queimador gaz).
- > Porta retangular 440x332mm, para descarga das massas, com aparadeira (opcional)
- > Duas ponteiros roscadas tamponadas para aplicação resistências elétricas (opcional)
- > Uma ponteira com válvula macho esférico inox para entrada / saída água
- > Uma ponteira roscada tamponada para aplicação difusor vapor (opcional)
- > Crivo interior em chapa perfurada
- > Visor em pirex para nível água
- > Termómetro de controlo da destilação
- > Tampa amovível com cravetas fixação ajustáveis e junta de vedação
- > Válvula de segurança calibrada
- > Manómetro pressão
- > Decantador para separação óleos essências do hidrolato (água floral)
- > Condensador de vapor com serpentina amovível helicoidal de arrefecimento e termómetro

MÁQUINA DE DESTILAÇÃO DE PLANTAS EM INOX PARA PRODUÇÃO DE ÓLEOS ESSENCIAIS

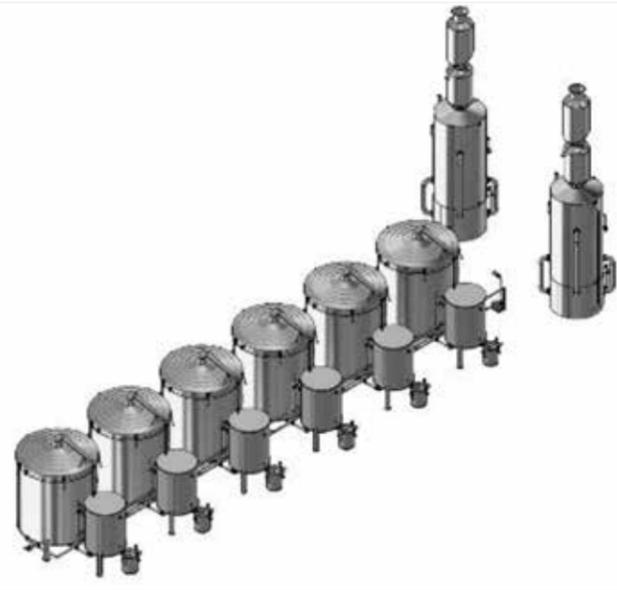


Fabricado à medida da necessidade do cliente
CHAVE NA MÃO



DUPLA

A caldeira pode trabalhar a lenhas pobres, a pellets, a caroço de azeitona, a gás, a gasóleo e a electricidade



DESTILARIA DE PLANTAS AROMÁTICAS E MEDICINAIS EM AÇO INOX AISI304 OU 316 DE 1ª. QUALIDADE, COMPOSTA POR:

CALDEIRA EM AÇO INOX

- > Para aquecimento de água para vapor de baixa pressão com diâmetro 1 0350mm x 2,000mm altura corpo, com cinzeiro em inox, grelhas de ferro fundido para queima de lenhas pobres, com 2 metros de chaminé inox, com todos os seus pertences de automatização de pressão e nível de água e tubagem em aço inox.

CALDEIRA EM AÇO INOX

- > Para colocação das plantas, com pés e tampa com vedação especial. Saídas do vapor cónicas com crivo no fundo do vaso para distribuição do vapor, especial com correntes para descarga.

DEPÓSITO CONDENSADOR

- > Para arrefecimento do produto destilado, com tampa

MÁQUINA DE DESTILAÇÃO EM COBRE COM LENTILHA



Fabricado à medida da
necessidade do cliente

CHAVE NA MÃO



A caldeira pode trabalhar a lenhas pobres, a pellets, a caroço de azeitona, a gás, a gasóleo e a electricidade



MÁQUINA DE DESTILAÇÃO EM COBRE PARA FABRICAÇÃO DE AGUARDENTES DE BAGAÇOS, FRUTOS FERMENTADOS E OUTROS, COMPOSTA POR:

CALDEIRA GERADORA DE VAPOR EM COBRE

- > Tubular vertical de baixa pressão (0.400-0.500 Kg), com \varnothing 830mm/1000mm x 2.000 mm de altura, acupulada com cinzeiro em chapa de ferro xadrêz, grelhas para lenhas pobres, com alimentação de água por meio de electrobomba com dispositivo para o abastecimento de água automatizada, respetiva chaminé de cerca de 3 a 4 metros, em aço inox falangeada com argolas em bronze, manómetro de pressão, válvulas de descarga e vácuo, dois visores de nível de água e seus pertences, incluindo canalização de água e vapor em tubo de aço inox.

VASO EM COBRE

- > Capacidade de 350 ou 500 litros, com viragem por meio de manivela, com roda dentada em bronze, sen-fim e manivela em ferro para descarga dos destilados, capacete com fechamento por pistons (patente nossa), com elevação dos mesmos por meio de roldana, cabo de aço e peso de contrabalanço em ferro fundido

REFRIGIRANTE ESPECIAL

- > Em cobre tubular vertical com 34 tubos de refrigeração em aço inox AISI 316, com espalhador de vapor (acopolado com lentilha retificadora, termómetro de temperatura, com apoio e aparador de aguardente giratório em aço inox

MÁQUINA DE DESTILAÇÃO EM COBRE COM RETIFICADOR ESPECIAL



Fabricado à medida da necessidade do cliente

CHAVE NA MÃO



A caldeira pode trabalhar a lenhas pobres, a pelets, a caroço de azeitona, a gás, a gasóleo e a electricidade



MÁQUINA DE DESTILAÇÃO EM COBRE PARA FABRICAÇÃO DE AGUARDENTES DE BAGAÇOS, FRUTOS FERMENTADOS E OUTROS, COMPOSTA POR:

CALDEIRA GERADORA DE VAPOR EM COBRE

- > tubular vertical de baixa pressão 0.400-0.500 Kg, com Ø 830mm/1000mm x 2.000 mm de altura, acoplada com cinzeiro em chapa de ferro xadrêz, grelhas para lenhas pobres, com alimentação de água por meio de electrobomba com dispositivo para o abastecimento da água automatizada, respectiva chaminé com +- 3 a 4 metros, em aço inox falangeada com argolas em bronze, manómetro de pressão, válvulas de descarga e vácuo, dois visores de nível de água e seus pertences incluído canalização de água e vapor em tubo aço inoxidável.

VASO EM COBRE

- > Capacidade de 350 ou 500 litros, com viragem por meio de manivela, com roda dentada em bronze, sen-fim e manivela em ferro para descarga dos destilados, capacete com fechamento por pistons (patente nossa), com elevação dos mesmos por meio de roldana, cabo de aço e peso de contrabalanço em ferro fundido

RETIFICADOR ESPECIAL

- > Para apuramento e afinação de aguardentes, com termómetro de temperatura

REFRIGIRANTE ESPECIAL EM COBRE

- > Tubular vertical com 34 tubos de refrigeração em aço inox AISI 316, com espalhador de vapor (acopolado com lentilha retificadora, termómetro de temperatura, com apoio e aparador de aguardente giratório em aço inox



DESTILADOR DE PLANTAS PARA PRODUÇÃO ÓLEOS ESSENCIAIS



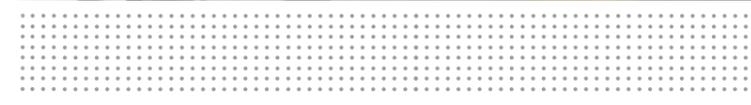
COMPACT1000



MÁQUINA DE DESTILAÇÃO DE PLANTAS EM INOX PARA PRODUÇÃO DE



ÓLEOS ESSENCIAIS





**MÁQUINA DE DESTILAÇÃO
EM COBRE COM
LENTILHA**



MÁQUINA DE DESTILAÇÃO EM COBRE COM



**RETIFICADOR
ESPECIAL**



VIEIRINOX

Henrique Vieira & Filhos, S.A.

Rua Direita nº65, Apartado 3

3811-552 Costa do Valado

Aveiro - Portugal

T. + 351 234 940 440

(Custo de chamada para a rede fixa nacional)

comercial@vieirinox.pt

www.vieirinox.pt



**COMPETE
2020**

**PORTUGAL
2020**



UNIÃO EUROPEIA
Fundo Europeu
de Desenvolvimento Regional